



Butti Benna Trapezoidale Ribaltabile per Elevatore da Cantiere 60-150 Litri

SKU: 01050

Benna trapezoidale per elevatore da cantiere, per il trasporto in quota di materiale edile e lo sgombero dei rifiuti nelle ristrutturazioni.

Modelli: 60, 100 e 150

Compatibilità: elevatori da cantiere

Uso: materiale edile, macerie, pulizia locali

? Dotazione Ufficiale e Fornitura di Serie: 1x Benna trapezoidale Butti per elevatore da cantiere nella cubatura scelta (60L, 100L o 150L); ...

Prezzi e disponibilità aggiornati: macchedil.com/prodotto/benna-trapezoidale

Varianti disponibili

Capacità	60 litri / 100 litri / 150 litri
----------	----------------------------------

Specifiche Tecniche

Capacità volumetrica	60 Litri / 100 Litri / 150 Litri (in base alla variante)
Compatibilità elevatori	Elevatori a bandiera da cantiere e argani a fune
Materiale e forma	Acciaio sagomato trapezoidale con maniglione basculante
Compatibilità	Elevatori da cantiere
Uso	Trasporto materiale edile, rimozione macerie, sgombero rifiuti
Tipo	Benna trapezoidale per elevatore
Dotazione inclusa	1x Benna trapezoidale Butti per elevatori nella cubatura selezionata, Maniglione tubolare di sollevamento
Marca	Butti
Codice produttore	01050

Descrizione

La benna trapezoidale Butti per elevatori da cantiere è il contenitore leggero ideale per la salita e la discesa di malta, cemento, intonaco e macerie mediante argani a bandiera o su cavalletto.

La forma svasata a profilo trapezoidale facilita sia il caricamento manuale con la pala a livello terra, sia lo sversamento pulito e privo di scorie all'interno dei recipienti ai piani alti.

Il maniglione superiore è incernierato sui lati della vasca e permette il facile ribaltamento del contenuto con una sola mano mediante l'apposita impugnatura posteriore.

Realizzata in robusta lamiera d'acciaio saldata a tenuta stagna per impedire lo scolo di liquidi durante il sollevamento verticale.

Conforme alle prescrizioni antinfortunistiche CE per attrezzature edili sospese.