



Raffrescatore evaporativo Master BCB 19

SKU: 4140561

Il raffrescatore evaporativo Master BCB 19 è la soluzione ideale per raffrescare grandi ambienti industriali fino a 300 m². Potente, carrellato e canalizzabile, offre elevate prestazioni con bassi consumi energetici. Perfetto per capannoni, officine ed eventi.

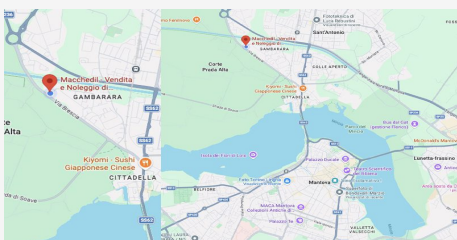
Tabella

Caratteristica	Specifica
Tipologia	Raffrescatore evaporativo industriale
Portata aria	18.000 m ³ /h
Superficie coperta	fino a 250300 m ²
Alimentazione	230 V monofase
Potenza assorbita	circa 1.100 W
Consumo acqua	1015 L/h
Capacità serbatoio	250 L
Numero velocità	12
Rumorosità	circa 66 dB
Uscita aria	Superiore canalizzabile
Materiale struttura	Plastica resistente ai raggi UV
Mobilità	Ruote pivotanti
Funzioni automatiche	Autopulizia, autoscarico, autoasciugatura
Filtrazione	Pannelli evaporativi su 4 lati + filtro anti-polvere
Campi di impiego	Industria, logistica, eventi, agricoltura

Descrizione

DESCRIZIONE TECNICA

Il raffrescatore evaporativo Master BCB 19 è un sistema professionale progettato per il raffrescamento di grandi volumi d'aria in ambienti industriali e commerciali. Utilizza il principio naturale dell'evaporazione per abbassare la temperatura senza l'impiego di gas refrigeranti. Grazie alla portata elevata, garantisce un flusso d'aria costante e potente anche in spazi molto ampi. Questo modello si distingue per la possibilità di canalizzare l'aria, migliorando l'efficienza in applicazioni mirate. È una soluzione economica, ecologica e ad alte prestazioni. Il BCB 19 è adatto per l'utilizzo in capannoni industriali, officine, magazzini, serre, allevamenti e grandi spazi commerciali. Può essere impiegato sia indoor, con ri...



DOVE SIAMO

Via Novellara, 1 - 46100 Mantova (MN)

+39 0376 391294 · info@macchedil.it

Lun-Ven 8:00-12:00 / 14:00-18:00